

Desarrollo de limpieza de tanques

Con el objetivo de conseguir uniformidad en el desarrollo y los resultados de los procesos de limpieza de tanques de agua potable, y para asegurar que se respeten y cumplan en cada ocasión todos los procedimientos recomendados, Ebro Desobstrucciones SRL ha desarrollado e implementado los pasos que se detallan a continuación:

Para Tanque Cisterna

1. Se realiza el vaciado mediante bomba elevadora transportando el agua hacia el tanque principal, para así evitar el desperdicio de agua reservando en el interior de la cisterna un nivel de agua de 20 centímetros para la operación de lavado.
2. Se procede a efectuar el tapado de las bocas de las cañerías para evitar el pasaje de impurezas al tendido de suministro.
3. Se incorpora solución de cloruro de belzanlconio al 33% en una proporción de un litro cada mil.
4. Se comienza la limpieza utilizando hidrolavadora y cepillo de cerdas gruesas, teniendo en cuenta los cuidados que el estado interno de las paredes requiera.
5. Se retira el agua que resulta del proceso de lavado mediante el uso de bombas sumergibles.
6. Una vez retirada esta agua y habiendo verificado que no quede ningún rastro de impurezas se realiza el enjuague y desagote final de la cisterna.
7. Se procede a efectuar la rehabilitación de las bocas de las cañerías.
8. Se toman fotografías del interior, para archivar en el legajo de seguimiento del consorcio.
9. Finalizado esto último, se sellan las compuertas con masilla Nódulo 26 Gris en cordones. Es importante aclarar que este sellado se realiza con masillas nuevas. La empresa no recicla la masilla sustraída de los marcos.
10. Se efectúa el llenado en su totalidad y se verifica el correcto funcionamiento del automático y del sistema de nivel constante (flotantes).

Para Tanque Superior o Principal

1. Con el objetivo de evitar el desperdicio de agua se procede al vaciado del mismo hasta alcanzar un nivel de 20 centímetros de agua en su interior.
2. Se procede a efectuar el tapado de las bocas de las cañerías para evitar el pasaje de impurezas al tendido de suministro.
3. Se incorpora solución de cloruro de belzanlconio al 33% en una proporción de un litro cada mil.
4. Se comienza la limpieza utilizando hidrolavadora y cepillo de cerdas gruesas, teniendo en cuenta los cuidados que el estado interno de las paredes requiera.
5. Se retira el agua que resulta del proceso de lavado mediante el uso de bombas sumergibles.
6. Una vez retirada esta agua y habiendo verificado que no quede ningún rastro de impurezas se realiza el enjuague y desagote final del tanque.
7. Se toman fotografías del interior, para archivar en el legajo de seguimiento del consorcio.



8. Finalizado esto último, se sellan las compuertas con masilla Nódulo 26 Gris en cordones. Es importante aclarar que este sellado se realiza con masillas nuevas. La empresa no recicla la masilla sustraída de los marcos.
9. Se efectúa el llenado en su totalidad y se verifica el correcto funcionamiento del automático y del sistema de nivel constante (flotantes).

Como tarea preventiva, en cada trabajo de limpieza controlamos además:

- Flotantes
- Automáticos
- Bombas presurizadoras
- Tapas y marcos de acceso frontal
- Tapas de inspección
- Colectores de agua
- Válvulas

Luego de finalizadas las tareas de limpieza y una vez que se retiran los técnicos, un inspector y/o encargado de tanque pasa a relevar el trabajo, haciendo final de obra y colocando las fajas de seguridad.

